# LiM<sub>x</sub>Mn<sup>2-x</sup>O<sub>4</sub>(M=Cr、Al) 尖晶石相阴极材料研究

毕渭滨<sup>1</sup>,高海春<sup>1</sup>,孙长敏<sup>1</sup>,金增瑗<sup>2</sup>,马杰<sup>2</sup>,朱若华<sup>2</sup>

(1. 中国科学院青海盐湖研究所二部,陕西西安710043;2. 首都师范大学北京)

摘要:用溶胶-凝胶法制备了LiM<sub>x</sub>M<sub>n<sup>2</sup>-x</sub>O<sub>4</sub>(M=Cr,Al;x $\leq 0.2$ ) 尖晶石相锂离子电池阴极材料。SEM 表面观测显示材料的晶形好, 粒度均匀, 粒径小于0.5 微米。电化学测试表明, 低水平量( $0.02 \leq x \leq 0.05$ ) 的Cr, Al 掺杂材料初始容量稍有降低, 但却较大地改善了循环性能。在LiM<sub>x</sub>M<sub>n<sup>2</sup>-x</sub>O<sub>4</sub> 中, 掺Al 降低了Li<sup>+</sup>, M<sup>3+</sup>占位的无序度; Cr<sup>3+</sup>和Al<sup>3+</sup>取代了其中的部分 M<sup>3+</sup>, 占据八面体位(16d), 抑制了Jahn-Teller 效应, 增强了尖晶石骨架的稳定性, 提高了其电化学性能。在 3.0~4.3V 的充放电过程中, 材料中的Cr, Al 都保持+3 价不变, 不发生氧化还原。

关键词: 尖晶石 LiM<sub>x</sub>M n<sup>2</sup>-xO4; 阴极材料; 锂离子电池 中图分类号: O<sup>614,111</sup> 文献标识码:A 文章编号:1008-858×(2001)03-0038-05

## 0 引言

锂离子电池因具有高的单体电压、高的能量密 度、较长的循环寿命以及无记忆效应等优越性能而 成为手提电话、笔记本电脑、摄录一体机等移动电器 设备中最理想的电源,尖晶石相 LiM n<sup>2</sup>O<sup>4</sup> 以其低廉 的成本,良好的环境效益而被认为是最有前途的锂 离子电池阴极材料。但是 LiM n<sup>2</sup>O<sup>4</sup> 在 4V 平台循环 时容量逐步衰减,成为它实际应用的最大障碍,这有 以下几个原因<sup>[1-2]</sup>:(1) 锰在电解质中的溶解;(2) 充 电时,高电压导致电解质的分解;(3) 更重要的是  $Mn^{3+}$ 产生强烈的 Jahn-Teller 效应,使尖晶石结构 发生形变,产生破坏作用。

为了改进 LiM n<sup>2</sup>O<sup>4</sup> 的电化学循环性能,掺杂元 素被引入体系中,如 Li、Mg、Ni、Zn、Cu、Al、Cr、Fe、 Co、Ga、Ti<sup>[1-10]</sup>,以取代部分 Mn。掺杂后的材料降 低了 Mn<sup>3+</sup>的相对含量,使锰的平均价态 $\geq$ 3.5,抑 制了 Jahn - Teller 效应,稳定了尖晶石结构,虽不 同程度地提高了其循环性能,但这是以牺牲电池容 量为代价的。B·C·Wang 和 L·Hernan 等人的研究 表明<sup>[6-7]</sup>,掺 Cr 材料显示出良好的循环性能,但是 掺杂量较大(Cr $\geq$ 0.1 m/o),造成初始容量较低;由 于 Cr 本身有污染,因此 Cr 的掺杂应尽量取低水平 量。对于 A1 的掺杂, A · D · Robertson 等人认为 A1<sup>3+</sup> 取代四面体位的 Li<sup>+</sup>, 使 Li<sup>+</sup>移到八面体位, 这时 Li<sup>+</sup>在约 4V 时不能脱出, 因此容量下降较多<sup>[8]</sup>, 但 A · dekock 等的结果却表明低水平掺 A1 时电化学 性能较好<sup>[9]</sup>。我们认为 A1 质量较轻, 是非过渡金属, 变价少, A1<sup>3+</sup>电子构型稳定, 因此, 掺 A1 的材料可能 有更好的容量和循环性能, 而且 A1 也具有储量丰 富, 价格低廉, 毒性小等优势。在本文中, 我们用溶胶 -凝胶法合成了低水平掺杂的材料 LiM<sub>x</sub>M n<sup>2</sup>-xO4( M = Cr、A1, x  $\leq 0.2$ ), 用 SEM 观测了其表面形貌, 测 试了其电化学性能, 详细探讨了 Cr、A1 掺杂对材料 结构的影响。

### 1 实验

#### 1.1 材料制备

实验中除 $Mn(Ac)^2 \cdot {}^{4}H^2O$ 为化学纯外,其余所 用试剂均为分析纯,水为二次水。样品用溶胶-凝胶 法制备:按(2-x) : 0.7: x : 1的摩尔比依次称取  $Mn(Ac)^2 \cdot {}^{4}H^2O$ 、C<sup>6</sup>H<sup>8</sup>O<sup>7</sup> · H<sup>2</sup>O(柠檬酸)、 Cr(NO<sub>3</sub>)<sup>3</sup> · <sup>9</sup>H<sup>2</sup>O或Al(NO<sub>3</sub>)<sup>3</sup> · <sup>9</sup>H<sup>2</sup>O、LioH · H<sup>2</sup>O,

收稿日期: 2001-04-20

作者简介:毕渭滨(1974-),男,中国科学院青海盐湖研究所硕士研究生,专业:无机材料。

<sup>(</sup>C)1994-2022 China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net

逐次加入水中,充分搅拌溶解后,在蒸发皿中加热缓 慢蒸发,生成溶胶、凝胶,然后在 120 °C 真空下干燥 12h,研细。在马弗炉中 300 °C 预分解 1h,充分研磨, 再在 500 °C 或 700 °C 下烧结 8h,随炉冷却得所需样 品。

#### 1.2 材料表征

XRD 由日本理学 D/max-Y型 X-射线粉末衍射 仪测定。

SEM 表面形貌用 JSM-5800 型扫描电子显微 镜观测。

#### 1.3 电化学测试

将700 °C样品、乙炔黑、粘结剂(PTFE)按 100:13.5:5的质量比混合调浆,在Ni网上均匀涂 并碾压为直径1.1cm的圆片,120 °C下真空干燥24h 后得正极片,在充干燥氩气的手套箱中,以 Celgard<sup>2400</sup>为隔膜,光亮Li片为负极,EC+DEC(体 积比1:1)+1mol/LClO4为电解液,装配成Li/ LiM<sub>x</sub>Mn<sup>2-x</sup>O4 实验电池。 充放电容量及循环性能测试用DC = 5型电池程 控测试仪进行,电压范围: $3.0 \sim 4.3V$ ,电流密度:  $0.4 \text{mA/cm}^2$ ,恒流。

# 2 结果与讨论

#### 2.1 表面形貌

图 1-a、b 分别是溶胶-凝胶法合成并在 700 ℃ 烧结的 LiCr<sup>0.02</sup> Mn<sup>1.98</sup> O4、LiAl<sup>0.02</sup> Mn<sup>1.98</sup> O44 样品, 50000X、30000X 下的 SEM 照片。可见掺 Cr、Al 材 料粒度小,分布均匀,粒径分别为 0.2 Hn、0.3 Hn 左 右,其中掺 Cr 的材料晶形更完整,多晶较少,掺 Al 的材料粒度分布似乎更为均匀。

#### 2.2 $LiM_xMn^{2-x}O_4(M = Cr, Al)$ 的电化学性能

表 1 是不同掺杂水平下 LiM<sub>x</sub>M  $n_{2-x}O_4$ (M = Cr,Al)的初始充放电容量。随掺杂量的增大,材料的初始充放电容量逐渐降低,并且掺 Cr 的材料比掺 Al 的材料有相对较高的放电容量和库仑效率。





#### **图1** LiM0.02 M n1.98 O4 的扫描电镜图像

Fig. 1 SEM images of LiM0.02 Mn1.98 O4

**a**: M = Cr, 50000X; **b**: M = A1, 30000X

表1 不同掺杂水平下 LiM x M n 2-x O 4( M = Cr 、 A l) 的初始充放电容量

Table 1 Variation of initial charge-discharge capacity with x in  $LiM_xMn^2-xO_4(M=Cr,Al)$ 

掺杂水平 x		0	0.01	0.02	0.05	0.1	0.2
$LiCr_{x}Mn^{2}{x}O^{4}$	充电容量(mAh/g)	135.2	127.2	125.2	118.2	117.6	95.57
	放电容量(mAh/g)	126.6	123.5	118.7	114.2	111.8	87.18
$LiAl_{x}Mn_{2}{x}O_{4}$	充电容量(mAh/g)	135.2	128.1	118.5	121.8	120.0	96.87
	放电容量(mAh/g)	126.9	121.1	11.32	112.5	108.1	89.27

39

(C)1994-2022 China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net

图 2、3分别是不同 Cr、Al 掺杂量时,材料 LiM<sub>x</sub>M n<sup>2</sup>-xO<sup>4</sup> 的放电容量与循环次数的变化图。由 图可见,相对于标准尖晶石 LiM<sub>2</sub>O<sub>4</sub> 来说,低水平量 Cr、Al 掺杂( $0.02 \le x \le 0.05$ )时,容量仅稍有下降, 循环性能却得到了较大的改善。同样掺杂水平下,掺 Cr 的材料要比掺 Al 的材料容量更高,综合电化学 性能更好。





Fig. 2 Discharge capacity plotted vs.cycle number for Li/LiCr<sub>x</sub>Mn<sub>2-x</sub>O<sub>4</sub> batteries a:x=0;b:x=0.02;C:x=0.05;d:x=0.10



**图 3** Li/LiAl<sub>x</sub>M n<sup>2</sup>-xO4</sub> 电池的放电容量 随循环次数的变化图

Fig. 3 Discharge capacity plotted vs.cycle number for Li/LiAl<sub>x</sub>Mn<sup>2</sup>-<sub>x</sub>O<sub>4</sub> batteries a:x=0;b:x=0.02;C:x=0.05;d:x=0.10

#### 2.3 结构分析

在LiMn2O4立方尖晶石结构(空间群Fd3m)中,

的四面体位( $8_a$ )、八面体位( $16_d$ )和 $32_e$ 位,这种结构 为锂的插入和脱出提供了3维通道。图4显示出 LiM<sub>x</sub> M n<sup>2</sup>-<sub>x</sub> O<sup>2</sup>(m = Cr、A1; x = 0.2) XRD, 与纯 LiM n<sup>2</sup>O<sup>4</sup>相比,无其它杂峰出现,说明当 Cr 或 A1 的掺杂量 x  $\leq 0.2$ )时,体系均能形成单一的立方尖 晶石相固溶体。其中掺 A1的材料衍射峰有宽化现 象,说明它的晶形稍差。



图 4 不同样品的 X 衍射图 Fig. 4 X<sup>-</sup>ray diffraction patterns of samples a:LiMn<sup>2</sup>O<sup>4</sup> b:LiCr<sup>0.2</sup>Mn<sup>1.8</sup>O<sup>4</sup> c:LiAl<sup>0.2</sup>Mn<sup>1.8</sup>O<sup>4</sup>

图 <sup>5</sup> 为 LiM<sub>x</sub>M n<sup>2</sup>-xO<sup>4</sup> 的晶格常数( 9 随 Cr 、Al 掺杂量的变化曲线。随着 Cr 或 Al 掺杂量的增大,晶格常数逐渐变小,其中掺 Al 的变化更为显著。这可



图 5 LiM<sub>x</sub>M n<sup>2</sup>−xO<sup>4</sup> 的晶格常数 随掺杂量 X 的变化图

Fig. 5 Lattice constant plotted  $vs \cdot X$  in LiM<sub>x</sub>Mn<sup>2</sup>-<sub>x</sub>O<sup>4</sup>

Li<sup>+</sup>, Mn<sup>3+/4+</sup>和O<sup>2-</sup>分别占据氧立方密堆积(ccp)中 (C)1994-2022 China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net 由 6 配位下的离子半径( /nm) 得以解释: $R_{Al}^{3+}=0.$ 0530,  $R_{Cr}^{3+}=0.0615$ ,  $R_{Mn}^{3+}$ (低自旋) = 0.0580,  $R_{Mn}^{3+}$ (高自旋) = 0.0645,  $R_{Mn}^{4+}=0.0540$ ,  $R_{Li}^{+}=0.$ 059(4配位),即 $R_{Al}^{3+} < R_{Mn}^{4+} < R_{Mn}^{3+}$ (低自旋) <  $R_{Li}^{+} < R_{Cr}^{3+} < R_{Mn}^{3+}$ (高自旋)。说明在尖晶石相中  $Mn^{3+}$ 是以高自旋态存在的,掺杂的 $Cr^{3+}$ 应取代八面 体位的 $Mn^{3+}$ , $Al^{3+}$ 取代的是 $Mn^{3+}$ 或 $Li^{+}$ 。

C 衍射峰强度比  $I_{(311)}/I_{(111)}$ 可以用来表征  $Li^{+}$ 、 Mn<sup>3+</sup>占位无序度。在 500 °C 时合成的  $LiAl_{*}Mn^{2-x}$ O<sub>4</sub>中,当x=0、0.1、0.2 时, $I/I_{(111)}$ 分别为 0.3290、0.3257、0.2956,随掺 A1 量的增大,峰强比越来越小,有序度提高,即  $Li^{+}$ 更多地占据四面体位。说明 AI<sup>3+</sup>并未抢占四面体位,把  $Li^{+}$ 挤向八面体位,而是 取代了八面体位的  $Mn^{3+}$ 。同时,在 XRD 图中,也未 见(Li, Al)  $Mn^{2}O_{4}$ 的[220]峰(2  $\Theta$ = 30.5 °)出现,也 说明 Al<sup>3+</sup>取代的是  $Mn^{3+}$ 。

表<sup>2</sup>给出本体系中各金属离子的八面体位择优 能(OPE)和共价键优先配位场<sup>[5]</sup>。表中(1)八面体位 择优能(OPE)由尖晶石中马德隆常数、短程作用能 和晶体场稳定化能综合导出。OPE $cr^{3+}$ >OPE $mn^{3+}$ , Cr<sup>3+</sup>更容易占据八面体位,这也得到了中子衍射的 证实;OPE $Ar^{3+}$ OPE $Lr^{3+}$ ,AI<sup>3+</sup>比Li<sup>+</sup>更趋向于占据八 面体位。(2)共价键优先配位场来自杂化共价键(共 价键的几何形状和键的强度)的影响。Li<sup>+</sup>和AI<sup>3+</sup>只 能形成离子键;而Mn<sup>3+</sup>和Cr<sup>3+</sup>可以形成共价键,并 分别有最稳定的配位场:平面正方形场和八面体场, 说明在尖晶石中,Mn<sup>3+</sup>的八面体配位场不稳定,而 Cr<sup>3+</sup>可以形成最稳定的八面体场。

# 表2 不同离子的八面体位择优能(OPE) 和共价键优先配位场

 
 Table 2
 Octahedral site preference energies of some ions and occurrence of covalent bonds

掺杂离子	八面体位择优能(kJ/mol)	共价键优先配位场*
Li <sup>+</sup>	-15.0	
$Al^{3+}$	-10.5	
$Cr^{3+}$	69.4	八面体场 $(\mathbf{d}^2 \mathbf{s} \mathbf{p}^3)$
$M n^{3+}$	13.0	平面正方形场

\*共价键形成时的最稳定配位场。

由以上可知,在 $LiM_xMn^{2-x}O_4(M = Cr, Al)$ 尖 晶石中, $Mn^{3+}, Cr^{3+}和Al^{3+}都占据八面体位。它们的$  能级分别为  $t_{2s}^{3} e_{s}^{-1} , t_{2s}^{3} e_{s}^{0} , 2s^{2} 2p^{6} , Mn^{3+}$ 产生了强烈 的 Jahn-Teller 效应,而  $Cr^{3+} , Al^{3+}$ 则没有;同时,  $Cr^{3+}$ 比  $Mn^{3+}$ 有更大的晶体场稳定化能(12Dq > 6Dq)。 Cr , Al 掺杂后,晶格变小,也进一步减少了 Jahn-Teller 效应对晶格的扭曲,有利于保持材料的 立方对称性。这些都说明掺杂 Cr , Al 都有利于尖晶 石骨架结构的稳定。

在 298K 下 Al<sup>2</sup>O<sup>3</sup>、Cr<sup>2</sup>O<sup>3</sup>、M n<sup>2</sup>O<sup>3</sup>的标准吉布斯 生成自由能( $\Delta$ Gr<sup>°</sup>)分别为-1573、-1058、-881kJ/ mol,说明 Al=O、Cr=O 比 Mn=O 键的键能更大, 因此在 Cr、Al 掺杂的 LiM<sub>x</sub>Mn<sup>2</sup>-xO<sup>4</sup> 材料中,总体上 金属-氧键(Me=O) 应比在 LiMn<sup>2</sup>O<sup>4</sup> 中强,这有利 于结构的稳定,增强材料的循环性能。

另外,由于  $AI^{3+}$ 在  $3.0 \sim 4.3V$  的充放电过程中 不能再被氧化提供电子,而  $Cr^{3+}$ 在八面体场中,最 外层轨道  $t_{2g}$ 上只有  $3 \land ee$ 子,半充满,构型比较稳 定,不易被氧化;而容量总是随掺杂 Cr或 AI量的增 多而减小,它们取代部分  $Mn^{3+}$ 后再不会引起  $Li^{+}$ 的 脱出,因此,可以认为在  $LiM_{x}Mn^{2-x}O_{4}(M = Cr, AI)$ 中, Cr, AI 都是 + 3 价,在充放电过程中价态不变。

## 3 结论

(1) 用溶胶-凝胶法合成的 LiM<sub>x</sub>Mn<sup>2</sup>-xO<sub>4</sub>(M = Cr、Al) 材料粒度小而均匀,其中掺 Cr 的材料晶形 更完整,多晶较少,掺 Al 的材料粒度分布似乎更均 匀。

(2) 电化学测试表明,  $LiM_{x}Mn^{2-x}O_{4}(M = Cr, Al)$  材料的初始容量随 Cr, Al 掺杂量的增加而降低; 低水平量( $0.02 \le x \le 0.05$ )的 Cr, Al 掺杂材料 初始容量虽稍有减小, 但循环性能却有了较大的改善, 其中掺 Cr 的材料电化学性能更好。

(<sup>3</sup>) 从结构方面看, 掺 A1 降低了尖晶石中 Li<sup>+</sup>、 $Mn^{3+}$ 占位的无序度。 $Cr^{3+}$ 和Al<sup>3+</sup>倾向于占据八 面体位(<sup>16</sup>d), 取代了其中的部分  $Mn^{3+}$ , 抑制了 Jahn-Teller 效应, 且使晶格变小, 更趋于稳定; 另 外,  $Cr^{3+}$ 比  $Mn^{3+}$ 的晶体场稳定化能高, A1=O、Cr= O 键比 Mn=O 键键能大; 这些因素都增强了尖晶 石骨架的稳定性, 提高了材料的循环性能。

(4) 在 LiM x M n<sup>2</sup>-xO<sup>4</sup>(M = Cr (Al) 中, Cr (Al 都 是+3 价, 在 3.0-4.3V 的充放电过程中价态不变。

## 参考文献

- [1] R.J.Gummow, A.de Kock, M.M.Thackeray. Improved carpacity retention in rechargeable 4V Li/LIxMn2O4 cells [J]. Solid State Ionics, 1994, 69(1):59-67.
- [2] G. Pistoia, et al. Effect of partial Ga<sup>3+</sup> substitution for Mn<sup>3+</sup> in LiMn<sup>2</sup>O<sup>4</sup> on its behaviour as a cathode for Li cells [J]. Electroanal. Chem., 1996, 410:115-118.
- [3] Y.Gao, J.R.Dahn. The high temperature phase diagram of Lit+x Mn2-x O4 and its implications [J]. Electrochem. Soc., 1996, 143(6):1783-1788.
- [4] Q.M.Zhong, et al. Synthesis and Electrochemistry of LiNixMn2-xO4[J].Eletrochem. Soc., 1997, 144(1):205-213.
- [5] G.Pistoia, A.Antonini, Rosati. Doped LirMn spinels: physical/chemicatal characteristics and electrochemical performance in Li batteries [J]. Chem. Mater, 1997, 9:1443-1450.
- [6]  $B \cdot C \cdot Wang$ , et al. Studies of spinel  $LiCr_x M n^2 x O_4$  for sec-

ondary lithium battery [J]. Power Sources, 1993, 43-44:540-546.

- [7] L. Hernan, et al. Use of LirM-Mn-O(M = Co, Cr, Ti)spinels prepared by a sol-gel method as cathodes in high-voltage lithium batteris [J]. Solid State Ionics, 1999, 118:179-185.
- [8] A.D.Robertson, S.H.Lu, W.F.Howard, Jr. M<sup>3+</sup> modified LiMn<sup>2</sup>O4 spinel intercalation cathodes, I Admetal effects on morphology and electrochemical performance [J]. Electrochem. Soc., 1997, 144(10):3500-3505.
- [9] A. de kock, E. Ferg, R. J. Gummow. The effect of multivalent cation dopants on lithium manganese spinel cathodes [J]. Power Sources, 1998, 70:247-252.
- [10] B.N.Popov, R.E.White. Development of novel cathode marterials for Lirion batteries [A]. H.A.Frank, et al. Annu-Battery Conf. Appl. Adv., 13<sup>th</sup>[C].New York, N, Y.:Institute of Electrical and Electronics Engineers, 1998, 387-392.

# The Spinel Phases $LiM_xMn_{2-x}O_4(M=Cr,Al)$ as the Cathode for Rechargeable Iithium Batteries

BI Wei<sup>-</sup>bin<sup>1</sup>, GAO Hai<sup>-</sup>chun<sup>1</sup>, SUN Chang<sup>-</sup>min<sup>1</sup>, JIN Zeng<sup>-</sup>yuan<sup>2</sup>, MA Jie<sup>2</sup>, ZHU Ruo<sup>-</sup>hua<sup>2</sup>

(1. Qinghai Institute of Salt Lake, Chinese Academy of Sciences, Xi an 710043, China;)
 2. Capital Normal University, Beijing 100875, China)

Abstract: In order to improve the cycle performance of  $\operatorname{LiM} n^2 O^4$ , the spinel phases  $\operatorname{LiM} * \operatorname{M} n^2 - x O^4$  (M = CR, A1,  $x \leq 0.2$ ) as the cathode for Li-ion batteries are synthesized by a solgel method. SEM images indicate they have good crystallinity and uniform particle sizes ( $\leq 0.5 \text{ Hm}$ ). By substituting at the lower level of Cr and A1 ( $0.02 \leq x \leq 0.05$ ), the cycle performance is remarkably improved at the little loss of an initial capacity. In  $\operatorname{LiM} * \operatorname{M} n^2 - x O^4$  doping Al makes the disorder of  $\operatorname{Li}^+$  and  $\operatorname{M} n^{3+}$  decreased. Both  $\operatorname{Cr}^{3+}$  and  $\operatorname{Al}^{3+}$  replace  $\operatorname{M} n^{3+}$  on 16 octahedral site, so the Jahn-Teller distortion is suppressed and the spinel skeleton structure is stabilized. Furthermore, Cr and Al maintain +3 valence at the process of 3.0-4.3V charge and discharge

Key words: LiMxMn2-xO4 Spinels; Cathode material; Li-ion batteries